



Deze handvormgevelsteen wordt vervaardigd van Limburgse Löss, gewonnen uit het plateau van Kesselt in de Maasvallei (België) en opgewaardeerd met grondstoffen uit de Vulkaneifel.

## UITERLIJK EN STRUCTUUR

De gevelsteen (niet geperforeerd) is op vijf zijden bezand en is op één vlakke zijde mogelijk voorzien van een langwerpige schuine inkeping. De structuur is ruw van uiterlijk met onregelmatige nerven in de bezanding. Het bakproces verloopt in een met gas gestookte tunneloven onder licht reducerende atmosfeer. De stoere retrolook van deze baksteen wordt bekomen door de toepassing van een speciaal verouderingsprocédé.

## KLEUR

Door homogene vermenging van een nauwkeurig bepaald percentage mangaandioxide met grijsrood bakkende lössleem verkrijgt men een zwarte steen. De kleur varieert van overwegend antraciet tot kolenzwart, met blauwe en bruine kleurnuances, waarbij witte afzettingen zichtbaar aanwezig zijn. Het verouderingsprocédé beïnvloedt eveneens de kleurschakeringen. De voorgestelde kleuren zijn een benadering van de realiteit.

## BESCHIKBARE FORMATEN: zie onderstaande tabel.

Overige formaten op aanvraag verkrijgbaar vanaf 2.000 m<sup>2</sup>. Traditionele verwerking N70 (±12 mm) enkel mogelijk met doorstrijkmortel.

Er kunnen mogelijke maatverschillen voorkomen bij combinaties van stenen gebakken uit verschillende soorten leem.

Naargelang de bakserie kunnen de afmetingen verschillen. De verwerkingsvoorschriften zijn terug te vinden op onze website [www.nelissen.be](http://www.nelissen.be).

## PRESTATIECRITERIA VOLGENS PTV 23-002 (BENOR):

Zeer vorstbestendig.

## TECHNISCHE INFORMATIE VOLGENS NBN EN 771-1 (CE):

Wateropname: 13%

Initiële wateropname: IW 3

De volledige prestatieverklaring (DoP) is beschikbaar op [www.nelissen.be/nl/download-area](http://www.nelissen.be/nl/download-area).

*De document is niet contractueel en vervangt alle voorgaande. De vermelde gegevens zijn onder voorbehoud van wijziging.*

Cette brique moulée main est fabriquée en argile limbourgeoise, extraite du plateau de Kesselt dans la vallée de la Meuse (Belgique) et revalorisée avec les matières premières provenant de l'Eifel volcanique.

## ASPECT ET STRUCTURE

Cinq faces des briques de parement (non perforées) sont sablonnées et la dernière éventuellement pourvue d'une longue entaille trapézoïdale. La structure a un aspect grossier, de fines lignes irrégulières dans la partie sablée. Les briques sont cuites sous une atmosphère légèrement réduite dans un four tunnel chauffé au gaz. L'aspect rétro typique de la brique est obtenu grâce à un processus spécial de vieillissement.

## COULEUR

Une brique noire est obtenue par l'ajout d'un oxyde manganéux et d'un mélange homogène d'argile gris rouge. La couleur varie du gris anthracite au noir charbon avec des nuances de bleu. Des dépôts de couleur blanche sont également visibles. Le procédé de vieillissement influence également la palette des teintes. Le coloris représenté sur ce document est une approche de la réalité.

## FORMATS DISPONIBLES: voir le tableau ci-dessous.

Autres formats disponibles sur demande à partir de 2.000 m<sup>2</sup>. N70 maçonnerie traditionnelle (±12 mm) uniquement avec du mortier à plein-bain.

Des différences de dimensions peuvent apparaître lors de la combinaison de briques cuites à base de différents sortes d'argiles. Selon le type d'argile des variations dans les dimensions sont possibles.

Vous pouvez retrouver les instructions de mise en œuvre sur notre site internet [www.nelissen.be](http://www.nelissen.be).

## CRITÈRES DE PERFORMANCE SELON PTV 23-002 (BENOR):

Très résistant au gel.

## INFORMATION TECHNIQUE SELON NBN EN 771-1 (CE):

Absorption d'eau: 13%

Absorption d'eau initial: IW 3

La déclaration de prestation (DoP) complète est disponible sur [www.nelissen.be/fr/download-area](http://www.nelissen.be/fr/download-area).

*Ce document n'est pas contractuel, il annule et remplace les précédents. Ces informations sont fournies sous réserve de modification.*

Die Handform-Verblender werden aus Limburgischen Löss hergestellt, der aus der Region Kesselt im Maastal (Belgien) abgebaut wird und mit Rohstoffen aus der Vulkaneifel aufgewertet wird.

## OPTIK UND STRUKTUR

Der Verblender (nicht perforiert) wird auf fünf Seiten gesandstrahlt und kann auf einer flachen Seite mit einer verlängerten Nute versehen werden. Die Struktur ist im Aussehen rau, mit unregelmäßigen Vertiefungen. Der Backvorgang erfolgt in einem gasbefeuchten Tunnelofen bei leicht sauerstoffreduzierter Atmosphäre. Der robuste Retro-Look dieses Verblenders wird durch einen besonderen Alterungsprozess erreicht.

## FARBE

Durch eine homogene Mischung aus einer genau bemessenen Menge von Mangandioxid mit grau-rot gebackenen Löss ergibt sich ein schwarzer Stein. Die Farbe variiert zwischen einem Anthrazit bis hin zu dem Schwarz von Kohle, mit blauen und braunen Farbnuancen, in denen weiße Ablagerungen sichtbar sind. Der Alterungsprozess beeinflusst darüber hinaus die Farbabstufungen. Die abgebildeten Farben sind Durchschnittsfarben.

## VERFÜGBARE FORMATE: siehe unterstehende Tabelle.

Andere Formate auf Anfrage ab 2.000 m<sup>2</sup>.

N70 in traditionellem Mauerwerk (±12 mm) nur mit Fugenglattstrich möglich.

Es können eventuell größere Maßtoleranzen auftreten wenn mehrere Sorten eingesetzt werden, die produziert worden sind aus unterschiedlichem Ton.

Je nach Serie können die Durchschnitsmaße abweichen.

Die Verarbeitungsrichtlinien finden Sie auf unsere Website [www.nelissen.be](http://www.nelissen.be).

## LEISTUNGSKRITERIEN NACH PTV 23-002 (BENOR):

Sehr Frostbeständig.

## TECHNISCHE INFORMATIONEN NACH NBN EN 771-1 (CE):

Wasseraufnahme: 13%

Anfängliche Wasseraufnahme: IW 3

Die komplette Leistungserklärung (DoP) finden Sie unter [www.nelissen.be/de/download-area](http://www.nelissen.be/de/download-area).

*Dieses Dokument ist unverbindlich und ersetzt alle vorherigen Dokumenten. Die gezeigten Daten sind für Änderungen vorbehalten.*

This hand moulded facing brick is made out of Limburger löss clay from the Kesselt plateau in the valley of the Meuse (Belgium) and revalued with raw materials from the Volcanic Eifel.

## ASPECT AND STRUCTURE

The facing brick (non-perforated) is sanded on five sides and may be provided with an elongated oblique notch on one flat side. The structure has a rugged appearance with irregular ribs in the sanding. The baking process is carried out in a gas-fired tunnel furnace under slightly reduced pressure. The rugged retro look of this brick is obtained by using a special ageing process.

## COLOUR

A black brick is obtained by homogeneous mixing of a precisely determined percentage of manganese dioxide with grey-red baked loess. The colour varies from mainly anthracite to coal black, with blue and brown nuances and white deposits visible. The ageing process also influences the colour shades.

The colours shown are a near reflection of reality.

## AVAILABLE TYPES: see the table below.

Other sizes are available on request starting from 2.000 m<sup>2</sup>. N70 in traditional masonry (±12 mm) only possible with mortar joints.

Size variations may occur when blending brick types of different clay colours.

Depending on the series the size may differ.

The processing directions can be found on our website [www.nelissen.be](http://www.nelissen.be).

## PERFORMANCE CRITERIA ACCORDING TO PTV 23-002 (BENOR):

Very frost-proof.

## TECHNICAL INFORMATION ACCORDING TO NBN EN 771-1 (CE):

Water absorption: 13%

Initial rate of water absorption: IW 3

The complete declaration of performance (DoP) is available at [www.nelissen.be/en/download-area](http://www.nelissen.be/en/download-area).

*This document is not a contract and replaces all previous ones. The data shown are subject to change.*



### BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES AVAILABLE TYPES / VERFÜGBARE FORMATE

Streefmaat in mm / Dimensions en mm  
Dimensions in mm / Grösse in mm

Aantal per m<sup>2</sup> traditioneel metselwerk / Nombre au m<sup>2</sup> maçonnerie traditionnelle (±12mm)  
Pieces per m<sup>2</sup> traditional masonry / Stück pro m<sup>2</sup> traditionellen mauerwerk (±12mm)

Aantal per m<sup>2</sup> dunbedmortel metselwerk / Nombre au m<sup>2</sup> maçonnerie à joints minces (±6mm)  
Pieces per m<sup>2</sup> thin-bed masonry / Stück pro m<sup>2</sup> dünnbettmörtel (±6mm)

Aantal per m<sup>2</sup> gelijmd metselwerk / Nombre au m<sup>2</sup> maçonnerie collée (±4mm)  
Pieces per m<sup>2</sup> jointless masonry / Stück pro m<sup>2</sup> geklebte verblender (±4mm)

|  | MOD 50     | MOD 65     | RF 4        | WV 50       | WV 65       | N70/4      | N70/5      | NNF         |
|--|------------|------------|-------------|-------------|-------------|------------|------------|-------------|
|  | ±190x90x50 | ±190x90x65 | ±210x100x40 | ±210x100x50 | ±215x100x65 | ±240x70x40 | ±240x70x50 | ±240x107x72 |
|  | ±83        | ±65        | ±86         | ±75         | ±58         | ±80        | ±65        | ±48         |
|  | ±95        | ±73        | ±96         | ±87         | ±65         | ±92        | ±74        | ±53         |
|  | ±100       | ±77        | ±98         | ±91         | ±68         | ±96        | ±78        | ±54         |